

## METAL EFFECTS® RUST FINISH

### КРАСКА С ЭФФЕКТОМ РЖАВЧИНЫ

Metal Effects Iron Metallic Paint – модифицированная акриловая краска на водной основе, с высокой концентрацией частиц настоящего металла. Покрытие естественным образом покрывается ржавчиной со временем, но Metal Effects Rust Activator ускоряет окислительные процессы и создает прекрасное аутентичное покрытие с эффектом ржавчины за считанные минуты.

#### ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА:

- наносится на поверхности, загрунтованные Metal Effects Primer;
- создает декоративный эффект ржавчины;
- сверху покрывается защитным лаком Metal Effects Permacoat Xtreme™;
- быстросохнущая;
- для внутренних и наружных работ.

**АДГЕЗИЯ:** отличная адгезия к загрунтованным поверхностям (в качестве грунта используется Metal Effects Primer), таким как дерево, металл, гипсокартон, гипс, стеновые покрытия, холст, парусина, ПВХ-трубам и др.

**Примечание:** грунт Metal Effects Primer помогает предотвратить образование ржавчины и других продуктов окисления под красочной пленкой и защищает подложку от воздействия активатора. Также блокирует «проступание» солей, танинов и других загрязнений от подложки к красочной пленке, которые могут вызвать нежелательные реакции и изменение цвета окисленного финишного покрытия.

Для лучшей адгезии к сложным, например, пластиковым, эмалевым или стеклянным поверхностям, гальванизированным металлам, меди, алюминию и т.п. потребуется дополнительная подготовка поверхности адгезионным грунтом Zinsser® Bulls Eye 1-2-3®. Применение других грунтов для этих целей не рекомендуется, т.к. это может привести к нежелательной химической реакции.

**ВОЗМОЖНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ:** прекрасное решение для создания акцентов внутри и снаружи помещений, на стенах, колоннах, дверях, наличниках, лепнине, перилах, ограждениях, декоративных панно, арт-объектах, лампах, вазах и др.

**ВИЗУАЛЬНЫЙ ЭФФЕКТ:** привлекательное декоративное аутентичное покрытие с эффектом ржавчины.

#### СОСТАВ

**Базовое покрытие:** модифицированный акрил, частицы металла, водный. **ЛОВ:** менее 190 г/л.

#### УПАКОВКА

**Базовое покрытие:** банка 177 мл или 473 мл.

**Активатор:** банка 118 мл или 473 мл.

**РАСХОД:** 1,25-1,4 м<sup>2</sup>/177 мл или 3,2-3,6 м<sup>2</sup>/473 мл.

**ИНСТРУМЕНТЫ:** высококачественная кисть для водных красок, высококачественный валик с ворсом 1-1,2 см, HVLP-краскопульт.

#### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Удалите всю пыль, грязь, жировые и масляные пятна, воск, солевые и химические загрязнения мытьем поверхности водой с мылом или другими подходящими методами очистки. Промойте чистой водой и тщательно просушите поверхность.

Удалите отслаивающуюся краску и ржавчину жесткой щеткой или наждачной бумагой №80-150. Зашпатлюйте и отремонтируйте любые дефекты поверхности перед нанесением грунта Metal Effects Primer.

Ранее покрытые поверхности должны быть целыми и в хорошем состоянии.

Гладкие, твердые или глянцевые покрытия слегка отшлифуйте (матируйте) наждачной бумагой или абразивной губкой с зернистостью №180-220 для улучшения адгезии последующего покрытия.

Удалите всю шлифовальную пыль пылесосом, затем протрите влажной безворсовой тряпкой и тщательно просушите поверхность.

**Грунтование:** тщательно перемешайте грунт Metal Effects Primer. Не разбавлять. Если есть сомнения в совместимости с подложкой, проведите тестирование, нанося грунт на образец материала подложки, для уверенности в желаемых результатах. Нанесите по крайней мере 2 слоя грунта, чтобы полностью запечатать и заблокировать поверхность.

Некоторые металлические поверхности, такие как голый алюминий, гальванизированные металлы, ржавый или металл с окалиной, необходимо предварительно загрунтовать универсальным адгезионным грунтом Zinsser® Bulls Eye 1-2-3®. Затем рекомендуется полностью просушить поверхность – желательно оставить на ночь. Далее следуйте инструкциям по нанесению Metal Effects Primer.

**Примечание:** низкие температуры и высокая влажность увеличивают время высыхания грунтов.

## НАНЕСЕНИЕ

Наносить при температуре от 13°C до 29°C и относительной влажности менее 85%. Всегда тестируйте продукт на маленьких, незаметных участках перед началом проекта, чтобы убедиться в желаемом результате. Рекомендуется подготовить образец материала для тестирования перед началом окрашивания, чтобы проконтролировать цвет и технику нанесения краски.

**Примечание:** используйте высококачественный малярный скотч или ленту, чтобы разграничить поверхности, не предназначенные для окрашивания. После высыхания краски до отлипа удалите скотч с помощью малярного ножа, разрезая вдоль края ленты, чтобы избежать отслоения свежей краски от подложки.

Тщательно перемешайте краску (базовое покрытие) перед нанесением!

**Шаг 1.** Нанесите минимум 2 слоя базового металлического покрытия Metal Effects Iron Paint с обязательным просушиванием между нанесениями в течение 30 минут и полным просушиванием перед нанесением активатора, в течение минимум 1 часа.

Нанесение кистью или валиком: нанесите состав легкими равномерными движениями, избегая сильного давления на кисть или валик, чтобы избежать потеков или капель.

Нанесение краскопультom: защитите окружающие предметы от красочного тумана. При необходимости, разбавьте базовое покрытие не более чем 10% объемом чистой воды. Разбавляйте осторожно, т.к. чрезмерное разбавление приведет к снижению укрывистости и ухудшению внешнего вида покрытия.

Используйте пистолет с соплом 0,7-1 мм, давление не должно превышать 2-3 атм. При использовании пистолета с большим диаметром сопла, возникает риск неравномерного (сгустками) распределения металлического пигмента по поверхности! Наносите краску сплошной полосой, удерживая пистолет на расстоянии 30-45 см от поверхности. Каждый последующий проход должен на треть находить на предыдущий. Поэтапно, участками не более 1X1м, окрашивайте поверхность:

- сначала равномерными движениями вверх-вниз,
- затем влево-вправо, и завершайте окрашивание, до равномерного вида покрытия,
- диагональными движениями.

Не использовать компрессоры турбинного типа и системы безвоздушного распыления.

Финальный слой наносить медленным движением, чтобы равномерно укрыть всю поверхность, без не прокрашенных участков. Проработав таким образом один участок, приступайте к последующему, повторяя такую же схему нанесения. Немедленно удаляйте потеки и капли кистью или валиком.

Рекомендуемая толщина красочной пленки – 38 мкм в один слой. Минимальная толщина для полного укрытия и полного раскрытия цветовых эффектов – 76 мкм.

**Шаг 2.** Нанесите активатор Rust Activator кистью или пластиковым помповым распылителем (можно использовать бытовой курковый распылитель). Через 5 минут снова нанесите активатор. При высыхании активированной поверхности (примерно через 30-40 минут), начнет проявляться эффект ржавчины. Чем интенсивней слой нанесенного активатора, тем ярче декоративный эффект. Низкие температуры и высокая влажность могут пролонгировать окислительные процессы и время высыхания.

Дайте покрытой поверхности просохнуть в течение 24 часов перед нанесением прозрачного защитного лака Permacoat Xtreme.

**Нанесение защитного прозрачного лака:** окрашенные поверхности должны быть покрыты защитным лаком Permacoat Xtreme.

Не использовать другие защитные покрытия и лаки!

Защитный прозрачный лак Permacoat Xtreme может быть нанесен кистью, валиком или распылением (следуйте инструкциям по нанесению). Окрашенные поверхности должны полностью просохнуть перед нанесением защитного лака (минимум 24 часа).

Первый слой: смешайте равные части воды и лака и тщательно перемешайте перед нанесением.

Второй слой: нанесите лак без разбавления.

**ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ** (при температуре 21°C и относительной влажности 50%). При более низких температурах и/или высокой влажности время высыхания увеличивается.

**Грунт Metal Effects Primer:**

- повторное нанесение – через 30 минут;
- полное высыхание – 12 часов;
- нанесение базового покрытия – через 12 часов;

**Базовое покрытие Metal Effects Iron Paint:**

- повторное нанесение – через 30 минут;
- до отлипа – 1 час;
- нанесение активатора – через 1 час;

**Активатор Rust Activator:**

- повторное нанесение – через 5 минут;
- проявление эффекта ржавчины – 30-40 минут;
- нанесение защитного лака Permacoat Xtreme – через 24 часа.

**Защитный лак Permacoat Xtreme:**

- до отлипа – 30 минут;
- повторное нанесение – через 1 час;
- полное высыхание – от 7 до 10 дней.

**Очистка:** очищайте инструменты теплой водой с мылом сразу после использования.

**Меры предосторожности:** может вызвать головокружение, головные боли, тошноту, а также раздражение глаз, кожи, носа и горла. Надевайте средства для защиты глаз, химически устойчивые перчатки, защитную одежду и респиратор.

Избегайте попадания в глаза. В случае контакта промойте глаза достаточным количеством воды не менее 15 мин. Не принимать внутрь. При проглатывании обратитесь к врачу. Избегать попадания паров в дыхательные пути. Обеспечьте хорошую вентиляцию при нанесении и сушке. Если испытываете затруднения в дыхании, слезоточивость, головную боль, увеличьте приток свежего воздуха. Помойте тщательно руки после работы.

**Держите подальше от детей!**

**Беречь от замораживания!**

**Примечание:** если продукт замерзнет, позвольте ему оттаять и нагреться до комнатной температуры. Тщательно перемешайте перед использованием.

**СРОК ГОДНОСТИ:** 5 лет. Дата изготовления на упаковке.

**Производитель:** Rust-Oleum, США, 11HAWTHORN Pkwy, Vernon Hills, IL 60061.

**Претензии по качеству продукции** Вы можете направлять по адресу: 123007, Москва, 5-я Магистральная ул. д.10А, офис1. ООО «Арлюма Трейд».

Подробности о нас и о товаре Вы можете узнать, посетив наш сайт [www.arluma.ru](http://www.arluma.ru).